

## Scheda tecnica

	HC10M	HC10A
<b>Area di lavoro (x, y, z)</b>	800x1000x200mm	800x1000x200mm
<b>Attraversamento pannello</b>	Optional (3300€)	Optional (3300€)
<b>Struttura</b>	Acciaio elettrosaldato	Acciaio elettrosaldato
<b>Pianale</b>	Alluminio con pre fori filettati per bloccaggio pezzi	Alluminio con pre fori filettati per bloccaggio pezzi
<b>Elettromandrino</b>	4.5kW 24.000RPM ER32 Cambio manuale	6.0kW HSK F63 Cambio automatico
<b>Magazzino utensili</b>	ND	6 posizioni standard. Fino a 48 utensili.
<b>Sensore cambio utensili per misurazione automatizzata</b>	ND	Integrato nel magazzino utensili
<b>Raffreddamento utensile</b>	Nebulizzato	Nebulizzato
<b>Movimentazione</b>	Viti a ricircolo per ciascun asse	Viti a ricircolo per ciascun asse
<b>Velocità di avanzamento</b>	Fino a 24000mm/min	Fino a 24000mm/min
<b>Velocità massima</b>	400mm/sec	400mm/sec
<b>Risoluzione</b>	0,0015 mm	0,0015 mm
<b>Ripetibilità</b>	0,025 mm	0,025 mm
<b>Controllo Numerico</b>	iX4.0 Base PC Real Time IOT Enterprise fino a 9 assi	iX4.0 Base PC Real Time IOT Enterprise fino a 9 assi
<b>Interprete ISO / DXF</b>	A bordo macchina integrato CN	A bordo macchina integrato CN
<b>Industria 4.0</b>	Produzione log in real time per interfaccia con tutti i gestionali di produzione MES (Soluzione MES a bordo macchina opzionale)	Produzione log in real time per interfaccia con tutti i gestionali di produzione MES (Soluzione MES a bordo macchina opzionale)
<b>HMI semplificata</b>	Touch Panel 21.5"	Touch Panel 21.5"
<b>Lubrificazione guide lineari</b>	Automatica	Automatica
<b>Quadro elettrico di bordo macchina</b>	Integrato	Integrato
<b>Dimensioni esterne indicative</b>	mm2000x1400x2150H	mm2000x1800x2150H
<b>Peso lordo indicativo</b>	3800 Kg	4500 Kg
<b>Tensione di alimentazione</b>	380V	380V
<b>Assorbimento energetico</b>	6.0kW	8.0kW
<b>Listino al pubblico F.F.</b>		